

# Kingspan bierze odpowiedzialność za jakość swoich produktów

**„Better buildings for a better world”. Podążając za tą ambicją, Grupa Kingspan angażuje się na całym świecie w ustalenia dotyczące projektów budowlanych.**

**„Dzięki oferowanym wysokiej jakości rozwiązaniom chcemy być liderem na rynku i zrobić coś dobrego na ludzi i środowiska”, mówi Dennis Bol, Head of Product Management & Innovation w Kingspan Insulation.**

Kingspan Insulation oferuje klientom z branży budowlanej doradztwo w zakresie wysokiej jakości płyt izolacyjnych z twardej pianki, dla których najistotniejsze są zrównoważony cykl eksploatacji, efektywne wykorzystanie materiałów i redukcja zużycia energii, CO<sub>2</sub> i wody. Bez uszczerbku dla unikalnych cech i wzornictwa. „Zmiany klimatyczne nie są problemem

przyszłości, lecz terażniejszości” podkreśla Bol. „Aby chronić naszą planetę, musimy ograniczyć wzrost temperatury na świecie do 1,5°C do 2050 r. Musimy ponadto istotnie ograniczyć strumienie naszych odpadów i emisje CO<sub>2</sub>. Środowisko architektoniczne odgrywa w tym kluczową rolę”.

## Odpowiedzialność

„Sektor budowlany odpowiada za około 40% wszystkich odpadów w Polsce i jest głównym odbiorcą surowców” – mówi Bol. Co więcej, środowisko architektoniczne powoduje 39% emisji CO<sub>2</sub>. Nie należy ponadto nie doceniać ekologicznego śladu sektora budownictwa, który musi zostać drastycznie zredukowany, jeśli nasza planeta ma w przyszłości nadal być zdatna do zamieszkania i my bierzemy za to odpowiedzialność. W minionych latach podjęliśmy kilka inicjatyw mających na celu ulepszenie naszych produktów i procesów, nie rezygnując przy tym z aktualnych i bardzo ważnych kryteriów produktów do izolacji i stosowania ich w budownictwie. Opracowując nową generację produktów, chcemy wykazać, że wysokiej jakości produkty izolacyjne oraz szacunek dla ludzi i środowiska mogą iść w parze.

## Surowce odnawialne

Bol podkreśla, że w Kingspan Insulation zrównoważona eksploatacja wykracza daleko poza ilość CO<sub>2</sub> zmagazynowanego w produkcie. „Chodzi również o minimalizowanie zużycia energii i wody przy możliwie najdłuższym utrzymaniu produktów i surowców w cyklu produkcyjnym.

To ma swój początek na etapie projektowania produktu. Jakie surowce odnawialne są dostępne? A co to oznacza dla DNA naszych produktów? Jak możemy uczynić bazę naszych produktów bardziej zrównoważoną pod względem eksploatacji bez negatywnego wpływu na wydajność izolacji, wartości termiczne, bezpieczeństwo pożarowe i inne istotne właściwości?



Obecnie prowadzone są różne badania w tym zakresie, po których spodziewamy się bardzo wiele”.

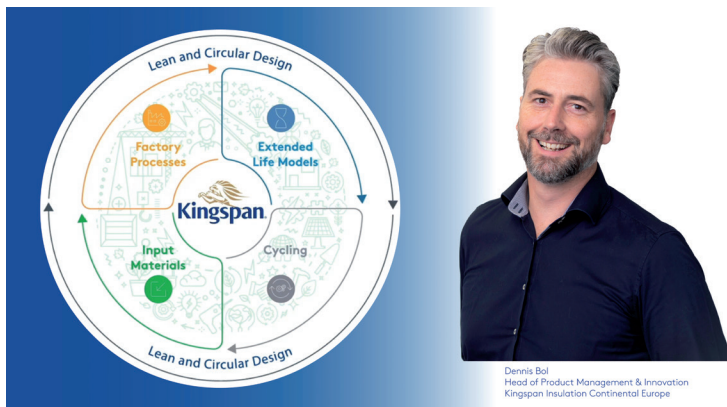
### Minimum materiału, maksimum odzysku

Kingspan Insulation opiera swoje badania na modelu LIFECycle, który uwzględnia wszystkie aspekty cyklu życia produktu. „Tym samym wykraczamy poza recykling, ponieważ nie zawsze jest to najbardziej zrównoważone rozwiązanie” – podkreśla Bol. „Znacznie lepiej jest ograniczyć lub nawet zapobiec zużyciu surowców. Ale także ponownie wykorzystać produkty w fazie produkcji lub stosowania. Ponieważ nasze płyty izolacyjne są znacznie cieńsze niż dostępne alternatywy, oznacza to, że wykonaliśmy już pierwszy, najważniejszy krok w kierunku zrównoważonego rozwoju. Niebawem nastąpi drugi krok, w postaci programu odbioru odpadów z projektów na placach budowy. W najbliższym czasie chcemy rozpocząć odbieranie resztek i materiałów z opakowań, ponieważ możemy je skutecznie poddać recyklingowi i/lub spalić w celu odzyskania energii. Ponadto aktywnie poszukujemy nowych, zrównoważonych przeznaczeń, zgodnie z modelem 10R”.

Na późniejszym etapie Kingspan Insulation chciałby również odbierać płyty, które są zwalniane podczas transformacji lub gdy budynek osiągnie koniec swojej użyteczności. Otwarta współpraca i wymiana informacji w łańcuchu jest do tego kluczowa, twierdzi Bol. „Gospodarka w cyklu zamkniętym nie może być tworzona wyłącznie przez producentów i dostawców. W celu umożliwienia usunięcia płyt izolacyjnych z budynku i zagwarantowania wysokiej wartości końcowej, konieczne jest na przykład budowanie budynków, które można rozkładać. Ponadto, należy podejmować zrozumiałe umowy dotyczące segregowania i odbierania produktów. Czy płyty mogą być przechowywane i poddawane recyklingowi lokalnie, minimalizując transport i związaną z tym emisję CO<sub>2</sub>?”

### Planet Passionate

W 2020 roku Grupa Kingspan zaprezentowała program zrównoważonego rozwoju Planet Passionate, który wyznacza ambitne cele na



najbliższe 10 lat. Na pierwszym planie jest tu cyrkularność i redukcja energii, CO<sub>2</sub> i woda. „Jednym z naszych celów jest zero energii netto, czyli 100% energii, którą zużywamy pochodzi ze źródeł odnawialnych. W 2020 r. już osiągnęliśmy ten wynik. Ambicją na rok 2030 jest wytwarzanie 60% energii odnawialnej w naszych zakładach produkcyjnych” – mówi Bol. „Aby zrealizować również tę ambicję, dachy budynków wszystkich naszych fabryk muszą zostać wyposażone w kolektory słoneczne”. Jeśli chodzi o wodę, Grupa dąży, by w 2030 roku gromadzić 100 milionów litrów wody deszczowej, która zostanie ponownie wykorzystana w produkcji, a w zakresie transportu, do zbudowania bezemisyjnej floty samochodów firmowych do 2025 roku. „Ważnym celem na poziomie produktu jest zaprzestanie wysyłania odpadów przemysłowych na wysypiska śmieci. Osiągniemy ten cel jeszcze w tym roku, ponieważ obecnie jesteśmy w stanie przetwarzać większość naszych odpadów przemysłowych do innych rozwiązań budowlanych. To, co pozostaje, jest spalane w celu odzyskania energii HR”.



Chcesz dowiedzieć się więcej o programie Planet Passionate Grupy Kingspan? Zeskanuj kod QR.

